



## Cuestionario de autoavaliación para os traballadores e as traballadoras

### Unidade de competencia.

Realizar soldaduras con arco eléctrico con eléctrodo revestido

**Código.**

UC0099\_2

**Nivel.**

2

### Cualificacións profesionais e títulos de formación profesional asociados á unidade de competencia.

**Cualificación profesional.**

Soldadura

**Código.**

FME035\_2

**Nivel.**

2

**Título de formación profesional.**

Soldadura e caldeiraría

**Código.**

MFME02

**Nivel.**

Grao medio

### Por favor, lea atentamente as instrucións seguintes.

Conteste a este cuestionario de xeito sincero. A información recollida nel ten carácter reservado, ao estar protexida polo disposto na Lei orgánica 15/1999, do 13 de decembro, de protección de datos de carácter persoal.

O seu resultado servirá soamente de axuda, orientando en que medida posúe a competencia profesional da unidade de competencia.

Non se preocupe, con independencia do resultado desta autoavaliación, vostede ten dereito a participar no procedemento de avaliación, sempre que cumpra os requisitos da convocatoria.

---

, de de 201

A persoa candidata

O asesor ou a asesora

Sinatura: nome, apelidos e DNI

Sinatura: nome, apelidos e DNI



**Instrucións para cubrir o cuestionario.**

Cada actividade profesional principal (APP) componse de varias actividades profesionais secundarias (APS). Lea atentamente cada APP e a continuación as súas APS. En cada APS marque cunha cruz o indicador de autoavaliación que considere máis axustado ao seu grao de dominio das APS. Eses indicadores son os seguintes:

1. Non o sei facer.
2. Pódoo facer con axuda.
3. Pódoo facer sen precisar axuda.
4. Pódoo facer sen precisar axuda, e mesmo podería formar outro traballador ou traballadora.

**APP1 Definir as operacións de soldaxe con arco eléctrico con eléctrodo revestido para realizar e dos consumibles utilizados, a partir dos planos de fabricación, especificacións de procedementos de soldaxe (WPS) e normas establecidas.**

**Indicadores de autoavaliación**

1	2	3	4
---	---	---	---

- APS1.1 Obter a información requirida para desenvolver as operacións de soldaxe por arco eléctrico con eléctrodo revestido, a partir dos planos de fabricación, procedemento de soldaxe establecido (WPS) (especificacións de procedemento de soldaxe) e normas de soldaxe de aplicación.
- APS1.2 Identificar as características das operacións de soldaxe por arco eléctrico con eléctrodo revestido segundo planos de fabricación.
- APS1.3 Identificar o equipamento de soldaxe por arco eléctrico con eléctrodo revestido para utilizar segundo WPS e normas de soldaxe de aplicación.
- APS1.4 Identificar o eléctrodo de achega pola súa nomenclatura normalizada, en función do material que se solde.
- APS1.5 Establecer as secuencias de operacións de soldaxe.
- APS1.6 Establecer as medidas de seguridade para cada operación de soldaxe por arco eléctrico con eléctrodo revestido.

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**APP2 Preparar os equipamentos para proceder á operación de soldaxe con arco eléctrico con eléctrodo revestido, en función dos materiais para soldar cumprindo as normas de prevención de riscos laborais e ambientais.**

**Indicadores de autoavaliación**

1	2	3	4
---	---	---	---

- APS2.1 Conectar os equipamentos eléctricos á rede tendo en conta as características destes e da corrente eléctrica.
- APS2.2 Comprobar a polaridade do equipamento de soldaxe por arco eléctrico con eléctrodo revestido no caso de que se utilice corrente continua.
- APS2.3 Comprobar a conexión a masa e verificar que estea fortemente suxeita para evitar quecementos e arcos indesexados.
- APS2.4 Comprobar que a pinza portaeléctrodos estea ausente de calquera anomalía para evitar quecementos e arcos indesexados.
- APS2.5 Regular os parámetros de soldaxe en función do eléctrodo que se utilice e dos materiais que se deban soldar.

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**APP3 Preparar os elementos para proceder ás operacións de soldaxe con arco eléctrico con eléctrodo revestido cumprindo as normas de prevención de riscos laborais e ambientais.**

**Indicadores de autoavaliación**

1	2	3	4
---	---	---	---

- APS3.1 Utilizar os medios de protección persoal adecuados aos procesos de soldaxe.
- APS3.2 Seleccionar o material base para utilizar na operación de soldaxe.
- APS3.3 Preparar os bordos que cumpra unir segundo as características e dimensións dos materiais que se vaian soldar.
- APS3.4 Colocar os soportes de suxeición nas pezas para soldar, para evitar deformacións posteriores.
- APS3.5 Puntear as pezas que se vaian unir, segundo as características físicas e técnicas do material.
- APS3.6 Comprobar que as dimensións do conxunto para soldar se axusten á documentación técnica.
- APS3.7 Regular os parámetros de soldaxe en función dos materiais que se deban soldar e técnica que se vaia utilizar.

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



**APP3 Preparar os elementos para proceder ás operacións de soldaxe con arco eléctrico con eléctrodo revestido cumprindo as normas de prevención de riscos laborais e ambientais.**

Indicadores de autoavaliación

1	2	3	4
---	---	---	---

APS3.8 Aplicar as temperaturas especificadas de prequecemento, posquecemento e entre pasadas segundo especificacións.

--	--	--	--

**APP4 Realizar as operacións de soldadura con arco eléctrico con eléctrodo revestido aplicando as técnicas operativas indicadas na WPS, cumprindo as normas de prevención de riscos laborais e ambientais.**

Indicadores de autoavaliación

1	2	3	4
---	---	---	---

APS4.1 Regular os parámetros de funcionamento dos equipamentos de soldaxe en función da técnica que se utilice, os eléctrodos seleccionados e as normas establecidas.

--	--	--	--

APS4.2 Manipular e conservar os consumibles no posto de traballo, segundo as normas establecidas.

--	--	--	--

APS4.3 Efectuar a soldadura seguindo a secuencia de soldaxe especificada, tendo en conta as características dos materiais e cumprindo os requisitos de calidade establecidos (dimensións, aspecto superficial e deformacións).

--	--	--	--

APS4.4 Comprobar e corrixir durante o proceso de soldaxe os defectos da soldadura realizada, aplicando técnicas de corrección adecuadas.

--	--	--	--

APS4.5 Limpar a soldadura realizada cos elementos de limpeza mecánicos ou químicos adecuados.

--	--	--	--

APS4.6 Recoller e ordenar os equipamentos, os utensilios e a ferramenta auxiliar.

--	--	--	--