



Cuestionario de autoavaliación para os traballadores e as traballadoras

Unidade de competencia.

Montar e manter máquinas eléctricas

Código.

UC0825_2

Nivel.

2

Cualificacións profesionais e títulos de formación profesional asociados á unidade de competencia.

Cualificación profesional.

Montaxe e mantemento de instalacións eléctricas de baixa tensión

Código.

ELE257_2

Nivel.

2

Título de formación profesional.

Instalacións eléctricas e automáticas

Código.

MELE01

Nivel.

Grao medio

Por favor, lea atentamente as instrucións seguintes.

Conteste a este cuestionario de xeito sincero. A información recollida nel ten carácter reservado, ao estar protexida polo disposto na Lei orgánica 15/1999, do 13 de decembro, de protección de datos de carácter persoal.

O seu resultado servirá soamente de axuda, orientando en que medida posúe a competencia profesional da unidade de competencia.

Non se preocupe, con independencia do resultado desta autoavaliación, vostede ten dereito a participar no procedemento de avaliación, sempre que cumpra os requisitos da convocatoria.

A persoa candidata

O asesor ou a asesora

Sinatura: nome, apelidos e DNI

Sinatura: nome, apelidos e DNI



Instrucións para cubrir o cuestionario.

Cada actividade profesional principal (APP) componse de varias actividades profesionais secundarias (APS). Lea atentamente cada APP e a continuación as súas APS. En cada APS marque cunha cruz o indicador de autoavaliación que considere máis axustado ao seu grao de dominio das APS. Eses indicadores son os seguintes:

1. Non o sei facer.
2. Pódoo facer con axuda.
3. Pódoo facer sen precisar axuda.
4. Pódoo facer sen precisar axuda, e mesmo podería formar outro traballador ou traballadora.

APP1 Preparar máquinas, ferramentas e elementos de suxeición para a montaxe e o mantemento de máquinas eléctricas rotativas e transformadores, segundo documentación técnica e conforme a normativa.

Indicadores de autoavaliación

1	2	3	4
---	---	---	---

- APS1.1 Realizar o abastecemento de material para montar a máquina, no tempo establecido e coa calidade adecuada.
- APS1.2 Preparar as máquinas coas ferramentas e os elementos de suxeición mecánica, para a súa montaxe, o seu mantemento e a súa reparación, no tempo establecido e coa calidade adecuada.
- APS1.3 Preparar os terminais para a conexión, segundo documentación.
- APS1.4 Abastecer materiais (bobinas, illamentos e vernizados) para reparar a máquina, coa calidade adecuada e no tempo establecido

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2 Montar os elementos de máquinas eléctricas rotativas e transformadores segundo a documentación técnica e a normativa.

Indicadores de autoavaliación

1	2	3	4
---	---	---	---

- APS2.1 Ensamblar as pezas, consultando planos, esbozos e indicacións de fábrica.
- APS2.2 Montar ancoraxes (patas e bridas) e dispositivos de fixación, segundo o plan de montaxe.
- APS2.3 Conectar os elementos utilizados na montaxe e na reparación, asegurando a suxeición mecánica e o contacto eléctrico, segundo a documentación, coa calidade adecuada e no tempo establecido.
- APS2.4 Elaborar bobinas, illantes e vernizados, coa calidade adecuada e no tempo establecido.
- APS2.5 Montar os elementos utilizados na reparación, coa calidade adecuada e no tempo establecido.

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3 Comprobar o funcionamento de máquinas eléctricas rotativas e transformadores segundo a documentación técnica e conforme a normativa.

Indicadores de autoavaliación

1	2	3	4
---	---	---	---

- APS3.1 Comprobar que estean definidas nos planos de montaxe as características mecánicas e eléctricas (situación dos dispositivos de fixación, dimensións máximas, situación de bornes de conexión e posibles elementos de refrixeración) necesarias para a montaxe da máquina.
- APS3.2 Asegurar que todas as partes das ancoraxes e dos dispositivos de fixación queden ben unidos, segundo o plan de montaxe.
- APS3.3 Comprobar que as proteccións eléctricas contra sobreintensidades e falta de fase sexan adecuadas para a instalación e cumpran a normativa.
- APS3.4 Pór en marcha as máquinas de acordo cos protocolos establecidos.
- APS3.5 Ensañar as máquinas de acordo cos protocolos establecidos.
- APS3.6 Comprobar o funcionamento e o estado da instalación.
- APS3.7 Medir os parámetros regulamentarios e ver que coinciden cos da placa de características.

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4 Elaborar a documentación relativa á posta en marcha e o mantemento de máquinas eléctricas rotativas e transformadores.

Indicadores de autoavaliación

1	2	3	4
---	---	---	---

- APS4.1 Calcular as magnitudes eléctricas segundo a placa de características.
- APS4.2 Realizar o informe de montaxe segundo o traballo realizado e as modificacións introducidas.
- APS4.3 Realizar o informe de posta en marcha segundo as probas realizadas e as modificacións introducidas.
- APS4.4 Programar o mantemento, segundo o plan establecido.

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4 Elaborar a documentación relativa á posta en marcha e o mantemento de máquinas eléctricas rotativas e transformadores.

APS4.5 Recoller as características construtivas das máquinas e dos transformadores (esquema de conexións, número de espiras, diámetro do fio, forma construtiva do transformador e tipo de illamento) obtidas no proceso de desmontaxe.

APS4.6 Orzar a avaría especificando o tipo e o custo da reparación.

Indicadores de autoavaliación

1	2	3	4

--	--	--	--

APP5 Diagnosticar e reparar as avarías en máquinas eléctricas e transformadores seguindo o procedemento establecido e conforme a normativa.

APS5.1 Localizar o alcance da avaría segundo o procedemento establecido.

APS5.2 Ver o alcance da avaría segundo o procedemento establecido.

APS5.3 Substituír o elemento avariado utilizando secuencia de desmontaxe e montaxe.

Indicadores de autoavaliación

1	2	3	4
