XUNTA DE GALICIA
CONSELLERÍA DE EDUCACIÓN
E ORDENACIÓN UNIVERSITARIA
Dirección Xeral de Educación,
Formación Profesional e Innovación Educativa

Plan de Acreditación da experiencia profesional

Cuestionario de autoavaliación para os traballadores e as traballadoras

Unidade de competencia.	Código.	Nivel.
Conformar e armar tubaxes	UC1143_2	2

Cualificacións profesionais e títulos de formación profesional asociados á unidade de competencia.

Cualificación profesional.	Código.	Nivel.
Fabricación e montaxe de instalacións de tubaxe industrial	FME351_2	2

Título de formación profesional.	Código.	Nivel.
Soldadura e caldeiraría	MFME02	Grao medio

Por favor, lea atentamente as instrucións seguintes.

Conteste a este cuestionario de xeito sincero. A información recollida nel ten carácter reservado, ao estar protexida polo disposto na Lei orgánica 15/1999, do 13 de decembro, de protección de datos de carácter persoal.
O seu resultado servirá soamente de axuda, orientando en que medida posúe a competencia profesional da unidade de competencia.
Non se preocupe, con independencia do resultado desta autoavaliación, vostede ten dereito a participar no procedemento de avaliación, sempre que cumpra os requisitos da convocatoria.

, de de 201

A persoa candidata

O asesor ou a asesora

Sinatura: nome, apelidos e DNI

Sinatura: nome, apelidos e DNI

Instrucións para cubrir o cuestionario.

Cada actividade profesional principal (APP) componse de varias actividades profesionais secundarias (APS).
Lea atentamente cada APP e a continuación as súas APS. En cada APS marque cunha cruz o indicador de autoavaliación que considere máis axustado ao seu grao de dominio das APS. Eses indicadores son os seguintes:
1. Non o sei facer.
2. Pódoo facer con axuda.
3. Pódoo facer sen precisar axuda.
4. Pódoo facer sen precisar axuda, e mesmo podería formar outro traballador ou traballadora.

APP1 Planificar os traballos de conformación e armaxe de tubaxes a partir da información obtida da documentación técnica correspondente.

		Indicadores de autoavaliación 1	2	3	4
APS1.1	Obter as características da tubaxe que haxa que fabricar a partir dos planos de fabricación.				
APS1.2	Obter a información requirida para establecer as operacións de conformación e armaxe de tubaxes, consultando a documentación técnica correspondente.				
APS1.3	Obter a información requirida para seleccionar as máquinas e as ferramentas requiridas na conformación e na armaxe de tubaxes.				
APS1.4	Obter os parámetros de autocontrol aplicables á conformación a partir da documentación técnica.				
APS1.5	Obter os parámetros de autocontrol aplicables á armaxe a partir da documentación técnica.				
APS1.6	Ordenar e clasificar a información obtida segundo a secuencia de traballo establecida.				

APP2 Preparar o posto de traballo, reunindo materiais e accesorios, seleccionando e preparando as máquinas, os utensilios e os equipamentos necesarios para o conformado e a armaxe de tubaxes de acordo coa planificación do traballo realizada e cumprindo as normas de prevención de riscos laborais.

		Indicadores de autoavaliación 1	2	3	4
APS2.1	Preparar os equipamentos de protección individual requiridos nas operacións de conformación e armaxe de tubaxes, cumprindo o plan de seguridade.				
APS2.2	Seleccionar as máquinas e as ferramentas requiridas para a conformación e a armaxe de tubaxes axustándose ao recollido na documentación técnica.				
APS2.3	Preparar as máquinas e as ferramentas para a conformación e a armaxe de tubos segundo as instrucións de uso de fábrica e os requisitos de mantemento, e comprobar o seu correcto funcionamento.				
APS2.4	Colocar e preparar os medios, os materiais e os equipamentos requiridos para a conformación e a armaxe de tubaxes, segundo as especificacións da documentación técnica, atendendo ás características dos materiais determinadas en planos, isométricas e lista de materiais.				
APS2.5	Executar o mantemento de primeiro nivel dos equipamentos e das máquinas de conformación e armaxe de tubaxes, comprobando o funcionamento e cumprindo o plan de mantemento e instrucións de fábrica.				

APP3 Conformar a tubaxe, utilizando os utensilios requiridos, seguindo as especificacións de construción recibidas e as instrucións de uso dos equipamentos e das máquinas, cumprindo as normas de prevención de riscos laborais.

		Indicadores de autoavaliación 1	2	3	4
APS3.1	Comprobar que a matriz, o raio, o avance, o mandril, os tramos rectos, a lonxitude de curvaxe, os reviramentos ou xiros e o ángulo de curvatura da tubaxe se atopen dentro das tolerancias establecidas e se axusten ás especificacións de construción.				
APS3.2	Preparar as máquinas e as ferramentas para efectuar a curvaxe dos tubos cos utensilios requiridos para evitar defectos, cumprindo as normas de prevención de riscos laborais.				
APS3.3	Seleccionar a boquilla para a curvaxe dos tubos en quente, en función do material e das especificacións recibidas.				
APS3.4	Curvar en quente para obter a curvatura sen deformacións, enchendo o tubo en caso necesario.				

		Indicadores de autoavaliación			
		1	2	3	4
APP3	**Conformar a tubaxe, utilizando os utensilios requiridos, seguindo as especificacións de construción recibidas e as instrucións de uso dos equipamentos e das máquinas, cumprindo as normas de prevención de riscos laborais.**				
APS3.5	Conformar os tubos en frío seguindo as secuencias programadas, tendo en conta os grosores e a calidade do material, controlando que non supere o límite de elasticidade do tubo, o raio de curvatura, a linearidade do tubo e as deformacións laterais, ademais das características da máquina utilizada, e considerando a necesidade de efectuar un tratamento térmico previo, cumprindo as normas de prevención de riscos laborais e ambientais, e as instrucións de uso dos equipamentos e das máquinas.				
APS3.6	Marcar e etiquetar as pezas da tubaxe a partir dos planos e seguindo o procedemento establecido.				

		Indicadores de autoavaliación			
		1	2	3	4
APP4	**Armar os tramos de tubaxe cos seus accesorios, soldándoos ou punteándoos, seguindo as secuencias programadas, e verificar o resultado, cumprindo as normas de prevención de riscos laborais.**				
APS4.1	Colocar as bridas no tubo mantendo o aliñamento da tubaxe.				
APS4.2	Realizar a armaxe dos tramos cos seus accesorios, soldándoos ou punteándoos, seguindo as secuencias programadas, e verificar o resultado.				
APS4.3	Puntear e soldar a tubaxe e os accesorios no lugar adecuado e co procedemento establecido.				
APS4.4	Soldar por capilaridade mantendo a folgura requirida entre tubos e accesorios.				
APS4.5	Comprobar visualmente e con líquidos penetrantes que non existan defectos nas soldaduras, e verificar a armaxe da tubaxe contrastándoa coas condicións e as especificacións requiridas nas instrucións da montaxe.				

		Indicadores de autoavaliación			
		1	2	3	4
APP5	**Limpar e tratar a tubaxe segundo as esixencias das especificacións recibidas, e obter o acabamento requirido, cumprindo as normas de prevención de riscos laborais e ambientais.**				
APS5.1	Preparar a tubaxe aplicando o tratamento de limpeza e decapaxe especificado no programa de traballo, atendendo ás esixencias das sociedades de clasificación.				
APS5.2	Efectuar o tratamento final da tubaxe aplicando o procedemento requirido para obter o acabamento especificado, seguindo a orde secuencial especificado nas ordes de traballo e coas técnicas indicadas para cada proceso.				
APS5.3	Protexer a tubaxe para evitar deterioracións da forma especificada nas instrucións de traballo, comprobar que non existan defectos nas soldaduras e verificar a armaxe da tubaxe contrastándoa coas condicións e as especificacións requiridas nas instrucións da montaxe.				